

团 体 标 准

T/HAQS XXXX—XXXX

南疆优质棉

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

湖州市质量与标准化协会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由××××提出。

本文件由××××归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

引 言

新疆地区光热资源丰富，是我国优质棉花的重要产区，所产棉花与普通商品棉相比，纤维物理性能更优、适用性与稳定性更强、洁净度与实用性更高，具有优良的纺织加工性能。随着我国纺织行业向高品质方向持续升级，服装面料对棉花原料的纤维长度、断裂比强度、整齐度、洁净度等关键指标提出了更高要求。然而，现行国家标准主要面向通用棉花，尚未针对新疆棉设立专项技术指标，难以充分体现新疆优质棉花的性能优势，也制约了“优质优价”市场机制的有效实现。

湖州纺织产业在全国处于领先地位，童装产业稳居全国首位，占据全国三分之二的市场份额；化纤长丝织造产业规模位居全国前列，形成了从原料到成品的完整产业链，集群效应显著。湖州纺织产业用棉需求大，湖州企业将新疆棉作为服装面料的战略原料，进行了广泛应用。

与国家标准相比，本文件对细绒棉的成包皮棉逐包检验项目增加了短纤维率的指标检测，对长绒棉的成包皮棉逐包检验项目增加了轧工质量、长度整齐度指数、短纤维率的指标检测。

新疆优质棉

1 范围

本文件规定了新疆优质棉的质量要求、抽样、检验方法、检验规则、检验证书、包装及标识、贮存与运输。

本文件适用于新疆区域生产的优质棉花的生产、收购、加工、贸易、仓储和使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 1103.1-2023 棉花 第1部分：锯齿加工细绒棉
 GB 1103.2 棉花 第2部分：皮辊加工细绒棉
 GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
 GB/T 19635-2024 棉花 长绒棉

3 术语和定义

GB 1103.1、GB 1103.2、GB/T 19635界定的术语和定义适用于本文件。

4 质量要求

4.1 细绒棉

新疆优质棉细绒棉的质量要求见表1。

表1 新疆优质棉细绒棉质量要求

序号	项目	要求
1	颜色级	GB 1103.1-2023中4.1规定的11、21或31
2	轧工质量	GB 1103.1-2023中4.2规定的好（P1）、中（P2）
3	纤维长度	≥29mm
4	马克隆值	4.2-4.5
5	回潮率	≤7%
6	含杂率	≤2.5%
7	断裂比强度	≥29.0cN/tex
8	长度整齐度指数	≥80.0%
9	短纤维率	≤16.0%

4.2 长绒棉

新疆优质棉长绒棉的质量要求见表2。

表2 新疆优质棉长绒棉质量要求

序号	项目	要求
1	品级	GB/T 19635-2024中规定的1、2、3级
2	轧工质量	GB 1103.1-2023中4.2规定的好（P1）、中（P2）
3	纤维长度	≥39mm
4	马克隆值	4.2-4.5

序号	项目	要求
5	回潮率	≤7%
6	含杂率	≤2.5%
7	断裂比强度	≥41.0cN/tex
8	长度整齐度指数	≥80.0%
9	短纤维率	≤16.0%

4.3 危害性杂物

4.3.1 采摘、交售、收购和加工棉花中的要求

4.3.1.1 在棉花采摘、交售、收购和加工中不应混入危害性杂物。

4.3.1.2 采摘、交售棉花，不应使用易产生异性纤维的非棉布口袋，不应使用有色的或非棉线、绳扎口。

4.3.1.3 收购、加工棉花时，发现混有金属、砖石、异性纤维及其他危害性杂物，应挑拣干净后方可收购、加工。

4.3.2 成包皮棉异性纤维含量

成包皮棉异性纤维含量分档及代号见表1。

表3 成包皮棉异性纤维含量分档及代号

分档	代号	成包皮棉异性纤维含量/(g/t)
无	N	0
低	L	<0.30
中	M	0.30~0.70
高	H	>0.70

5 抽样

细绒棉应按照 GB 1103.1 的规定执行，长绒棉应按照 GB/T 19635 的规定执行。

6 检验方法

6.1 细绒棉颜色级检验

按GB 1103.1-2023中6.1.1的规定进行。

6.2 长绒棉品级检验

按GB/T 19635-2024中6.1.1的规定进行。

6.3 细绒棉轧工质量检验

按GB 1103.1-2023中6.1.2的规定进行。

6.4 长度检验

按GB 1103.1-2023中6.1.3的规定进行。

6.5 马克隆值检验

按GB 1103.1-2023中6.1.4的规定进行。

6.6 断裂比强度检验

按GB 1103.1-2023中6.1.6的规定进行。

6.7 长度整齐度指数检验

按GB 1103.1-2023中6.1.7的规定进行。

6.8 短纤维率检验

按GB 1103.1-2023中6.1.8的规定进行。

6.9 异性纤维检验

按GB 1103.1-2023中6.1.5的规定进行。

6.10 重量检验

按GB 1103.1-2023中6.2的规定进行。

6.11 数值修约

均按GB/T 8170执行。

7 检验规则

7.1 检验项目

7.1.1 籽棉收购检验项目

细绒棉颜色级、长绒棉品级、长度、回潮率、含杂率、籽棉公定衣分率、籽棉折合皮棉的公定重量。

7.1.2 成包皮棉检验项目

7.1.2.1 按批检验项目

7.1.2.1.1 细绒棉成包皮棉按批检验项目按GB 1103.1-2023中7.1.2.1的规定进行。

7.1.2.1.2 长绒棉成包皮棉按批检验项目按GB/T 19635-2024中7.1.2.1的规定进行。

7.1.2.2 逐包检验项目

7.1.2.2.1 细绒棉成包皮棉逐包检验项目包括颜色级、轧工质量、异性纤维、反射率、黄色深度、马克隆值、长度、长度整齐度指数、断裂比强度、短纤维率。

7.1.2.2.2 长绒棉成包皮棉逐包检验项目包括品级、轧工质量、异性纤维、马克隆值、长度、长度整齐度指数、断裂比强度、短纤维率。

7.2 检验顺序

7.2.1 细绒棉检验顺序按GB 1103.1-2023中7.2的规定进行。

7.2.2 长绒棉检验顺序按GB/T 19635-2024中7.2的规定进行。

7.3 成包皮棉组批规则

7.3.1 细绒棉成包皮棉组批规则按GB 1103.1-2023中7.3的规定进行。

7.3.2 长绒棉成包皮棉组批规则按GB/T 19635-2024中7.3的规定进行。

8 检验证书

细绒棉检验证书应符合GB 1103.1的规定，长绒棉检验证书应符合GB/T 19635的规定。

9 包装及标识

9.1 包装

9.1.1 成包时，应包装完整，包型相同的各包重量相当。不应将棉短绒、不孕籽回收棉、油花、脚花及危害性杂物等混入保内。

9.1.2 棉花包装按GB 6975执行。

9.2 棉花质量标识

9.2.1 细绒棉棉花质量标识应符合 GB 1103.1-2023 中 9.2 的规定。

9.2.2 长绒棉棉花质量标识应符合 GB/T 19635-2024 中 9.2 的规定。

9.3 棉花包装标识

9.3.1 组批标识

9.3.1.1 对用棉布包装的棉包，应在棉包两头用黑色刷明标志，内容包括棉花产地（省、自治区、直辖市和县）、棉花加工单位、棉花质量标识、批号、包号、毛重、异性纤维含量代号、生产日期。

9.3.1.2 对用塑料包装的棉包，应在棉包两头采取不干胶粘贴或其他方式固定标签，标签载明内容同 9.3.1.1。

9.3.2 逐包标识

9.3.2.1 采用条码或二维码作为棉包标志，应固定在棉布包装或塑料包装的棉包两头。

9.3.2.2 对用棉布包装的棉包，应在棉包两头用黑色刷明以下内容：棉花产地（省、自治区、直辖市和县）、棉花加工单位、批号、包号、毛重、异性纤维含量代号、生产日期。

9.3.2.3 对用塑料包装的棉包，应在棉包两头采取不干胶粘贴或其他方式固定标签，标签载明内容同 9.3.2.2。

10 运输与储存

10.1 成包皮棉储存要求

成包皮棉在储存时应注意通风、防潮，防止发生霉变和火灾。

10.2 棉花在运输过程中的注意事项

10.2.1 棉花在运输过程中，应防止火灾、水浸、雨淋和污染。

10.2.2 棉花运输应货证相符，货证同行。按批检验的，一批棉花原则上不应分开装运，特殊情况下确需分开装运的，应证书或证书复印件、码单或码单复印件及货运单据齐全；同一车（船）内装有几个批次等级的，应做到批次、等级分舱、分层装运。

10.2.3 在中转环节，供、需双方不应更改质量标识，不应伪造检验证书。